FICHA TÉCNICA DE LA PLATAFORMA ELEVADORA
LIFT TECHNICAL DATA SHEET

BBO

PLATAFORMA ELEVADORA PARA SILLAS DE RUEDAS PARA VEHÍCULOS
WHEELCHAIR LIFT FOR VEHICLES

QUALITY **MADE IN ITALY**



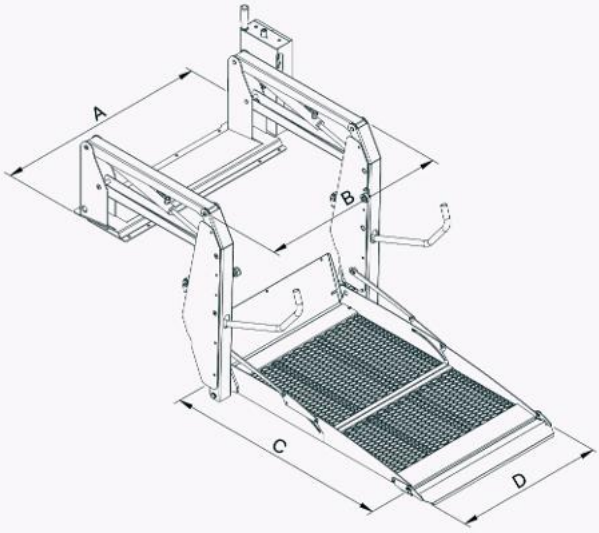
BBO | PLATAFORMA ELEVADORA PARA SILLAS DE RUEDAS PARA VEHÍCULOS

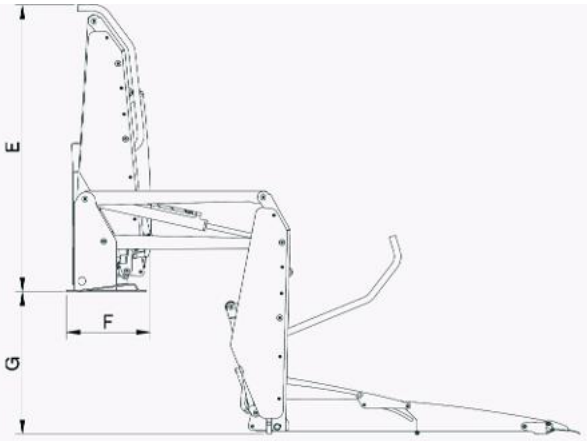
Los modelos BBO son plataformas elevadoras de doble brazo totalmente automáticas, accionadas mediante un práctico mando colgante con cable espiral. La plataforma, equipada con una superficie de rejilla antideslizante y plegado horizontal, es la característica que distingue esta gama de modelos. Su funcionamiento electrohidráulico, sencillo y seguro, elimina por completo las dificultades de acceso y salida de las sillas de ruedas en vehículos adaptados. Esta plataforma ha sido diseñada específicamente para no obstaculizar el campo de visión del conductor durante la conducción. Todas las plataformas elevadoras de MARIANI S.r.l. cumplen con la normativa vigente de la Unión Europea y satisfacen los requisitos relativos a la compatibilidad electromagnética (CEM).

BBO | WHEELCHAIR LIFT FOR VEHICLES

The BBO models are fully automatic dual-arm lifts operated by a practical hand-held control pendant with coiled cable. The platform, featuring a non-slip grating surface and a horizontal folding mechanism, is the distinguishing feature of these models. Their simple and reliable electro-hydraulic operation completely eliminates the difficulties encountered by wheelchair users when entering and exiting adapted vehicles. This platform has been specifically designed not to obstruct the driver's field of vision during vehicle operation. All lifts manufactured by MARIANI S.r.l. comply with the current European Union regulations and meet the requirements for electromagnetic compatibility (EMC).

DIMENSIONES Y VARIANTES BBO
DIMENSIONS AND VARIANTS





PATENTADO
PATENTED

MOD. BBO

MODELOS MODELS	DIMENSIONES mm A	B	C	D	E	F	G	PESO WEIGHT	CAP. MÁX SWL
BBO 105.65	1010	890	1050	650	950	360	650	100 kg	320 kg
BBO 105.69	1050	930	1050	690	950	360	650	105 kg	320 kg
BBO 115.73	1090	970	1150	730	1130	360	900	110 kg	320 kg
BBO 125.80	1170	1040	1250	800	1230	370	1000	135 kg	360 kg
BBO 140.80	1170	1040	1400	800	1230	370	1000	140 kg	360 kg
BBO 140.90	1270	1140	1400	900	1230	370	1000	150 kg	400 kg
BBO 146.80	1170	1040	1460	800	1230	370	1000	140 kg	360 kg
BBO 146.90	1270	1140	1460	900	1230	370	1000	150 kg	400 kg
BBO 150.80	1170	1040	1500	800	1230	370	1000	145 kg	500 kg
BBO 150.90	1270	1140	1500	900	1230	370	1000	155 kg	500 kg

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR BBO
BBO FEATURES

Bomba manual de emergencia.
Manual emergency pump.

Interruptor general de batería.
Battery isolator switch.

Barrera de seguridad automática para retención de la silla de ruedas.
Automatic safety roll-stop for wheelchair retention.

Dispositivo antivuelco.
Anti-tilt safety device.

Doble microinterruptor.
Dual limit microswitches.

ACCESORIOS OPCIONALES BBO
BBO OPTIONAL ACCESSORIES

Kit de iluminación para plataforma elevadora.
Lift lighting kit.

Kit de radiocontrol para plataforma BBO.
Radio remote control kit for BBO lift.

Kit de mando de 4 botones.
4-button control pendant kit.

Kit de interruptor para asa de sujeción.
Handle-mounted switch kit.

Kit de placas de fijación con tornillería.
Mounting plate kit with fixing screws.

Kit de personalización de etiquetas.
Custom label kit.



